

GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES EN INDUSTRIA ALIMENTARIA

**Departamento de Servicios Técnicos
Servicio de Medio Ambiente
2008**

PRESENTACIÓN

El Medio Ambiente es el entorno en el que se desarrolla la vida. Ante el reto ambiental, se debe asumir una responsabilidad y conocer las posibilidades que existen para protegerlo y mejorarlo. La ética ecológica de la vida cotidiana se reduce a gestos pequeños y humildes, pero enormemente comprometidos que, repetidos cientos de veces por millones de personas, se pueden convertir en grandes remedios frente a los grandes males que por actitudes negligentes e insolidarias, estamos provocando.

Un Manual de Buenas Prácticas es un conjunto de acciones tendientes a modificar hábitos con el objetivo de utilizar eficientemente la energía, el uso racional de los recursos y la reutilización de materiales.

Las Buenas Prácticas son útiles por su simplicidad y bajo coste así como por los rápidos y sorprendentes resultados que se obtienen. Requieren sobre todo cambios en la actitud de las personas y en la organización de las operaciones. Su rentabilidad suele ser alta al necesitar una baja inversión.

Cada una de las personas que desarrolla su trabajo en la industria alimentaria, consumen recursos, tanto de agua como de energía, materias primas, también generan contaminación de aguas por vertidos producidos por limpieza y de la atmósfera con la emisión de gases, y por supuesto se generan residuos

Los recursos y materiales utilizados abarcan una amplia diversidad:

- Materias de primas y de consumo: Todo tipo de alimentos, harinas, latas, botes, cartones, productos de limpieza,...
- Maquinaria y equipos: Campanas extractoras, hornos, planchas, cocinas, trituradoras, selladoras, cazuelas, moldes,...
- Instalaciones: Naves, oficinas, vestuarios, baños, ...con tomas de agua, energía, climatización, iluminación, ...

Los sectores que se ven implicados en la implantación de estas prácticas son: industria cárnica, conserveras, bebidas, panaderías, lácteas, ...

Se debe tener muy en cuenta, los residuos que se generan. Encontramos **residuos urbanos**, que son principalmente envases y embalajes y los **residuos orgánicos**. Los **residuos peligrosos**, son principalmente productos químicos y de limpieza y otros como equipos eléctricos o electrónicos fuera de uso, pilas, baterías,...

Los **vertidos** son sobre todo agua de limpieza de las instalaciones y las **emisiones a la atmósfera** se producen sobre todo en aquellas instalaciones que usen hornos.

RECOMENDACIONES

CONSUMO DE ENERGÍA

- Valorar el coste de los equipos con criterios ecológicos, no descartando productos que sean más caros pero que a la larga sean más beneficiosos al tener menor consumo
- Utilizar congeladores, frigoríficos, ...de bajo consumo con etiqueta ecológica
- Formar e informar a los trabajadores para el ahorro energético dentro de su actividad
- Estudiar el consumo eléctrico por zonas para que se pueda realizar un plan de reducción de consumo donde sea más necesarios
- Utilizar combustibles de alta eficiencia energética en los hornos de cocción
- Limpiar a menudo los hornos, fuegos y placas para evitar que las grasas impidan la transmisión de calor
- Colocar los frigoríficos lejos de las fuentes de calor procurando que cierren herméticamente y regulando su termostato a temperaturas
- Realizar un buen mantenimiento de los circuitos de refrigeración de las cámaras frigoríficas para no desperdiciar energía
- Esperar al enfriamiento en temperatura ambiente de los alimentos antes de proceder a la congelación.
- Desconectar los equipos de la toma de corriente, cuando existan períodos de tiempo largos en los que no se trabaja .
- Sustituir, en la medida de lo posible, los equipos antiguos que no hagan un uso eficiente de la energía por otros que si lo hagan
- Aprovechar al máximo la luz natural durante el desarrollo del trabajo
- Sustituir los sistemas de alumbrado incandescente por sistemas basados en tubos fluorescentes ya que consumen menos energía
- Aprovechar al máximo la luz natural durante el desarrollo del trabajo
- Ajustar la iluminación a las necesidades del puesto de trabajo, tanto en intensidad como en calidad, ya que es un elemento de eficiencia energética.
- No apagar y encender los tubos fluorescentes con frecuencia, ya que el mayor consumo se realiza en el encendido.
- Colocar dispositivos de selección del nivel de iluminación para obtener siempre la intensidad de luz adecuada.
- Incorporar sistemas de detección de presencia para el encendido y apagado de las luces en las zonas menos transitadas.
- Controlar las fugas de vapor o de aire comprimido ya que estas suponen un gran consumo energético
- Mantener siempre limpio el filtro de combustible para consumir la menor energía posible
- Limpiar asiduamente los sistemas de iluminación para mejorar su rendimiento.
- Reducir consumo eléctrico de la climatización, mediante el aislamiento de puertas y ventanas
- No colocar obstáculos entre el climatizador y los usuarios para optimizar su funcionamiento
- Usar la climatización, sólo cuando sea necesario, pudiendo regular la temperatura en cada zona
- No colocar obstáculos entre el climatizador y el usuario para optimizar su funcionamiento
- Colocar termostatos en los sistemas de calefacción central para reducir consumos
- Realizar un buen mantenimiento de toda la maquinaria para que funcione a pleno rendimiento



Utilizar maquinaria ecoeficiente
Analizar el consumo eléctrico por zonas
Tener un mantenimiento adecuado de hornos, frigoríficos,...

CONSUMO DE AGUA

- Evitar la mala utilización y el derroche.
- Realizar un seguimiento del consumo de agua que se realiza, instalando contadores de agua por las distintas zonas para determinar consumos por áreas y acometer estudios para la racionalización y minimización de los consumos de agua
- Establecer un programa de mantenimiento e inspecciones para garantizar la detección y reparación de fugas de los aparatos, revisión del funcionamiento de los elementos que permiten ahorrar agua, revisión del aislamiento de las cañerías de agua caliente,...
- Instalar reductores de caudal en los grifos (servicios, cocinas y duchas). Son dispositivos que se pueden incorporar a las cañerías para evitar que el consumo de agua exceda un consumo fijado
- Instalar grifos con temporizador donde no los hay, o sistemas de detección de presencia, para que no haya posibilidad de que queden abiertos.
- Colocar difusores y limitadores de presión en grifos.
- Limitar la capacidad de las cisternas manteniendo la capacidad limpiadora con un ahorro de agua (descarga de 2 tiempos, bajo consumo, bajar la boyo, introducir botellas con agua o arena...).
- Utilizar métodos secos, como la vibración o aire comprimido, para la limpieza de alimentos
- Reutilizar el agua dentro del proceso productivo siempre que los protocolos de higiene lo permitan
- Mecanizar los sistemas de limpieza de alimentos, y si es posible recuperar el agua por medio de circuitos cerrados
- Limpiar las zonas de almacén asfaltadas con barredoras mecánicas para ahorra agua en la limpieza
- Cuando se utilice maquinaria como lavavajillas y similares, optimice las cargas y seleccione los programas económicos
- Realice las operaciones de limpieza inmediatamente después de la utilización del equipo para evitar que la suciedad se reseque y por tanto se requieran mayores cantidades de agua.
- Disminuir el consumo de agua en las torres de refrigeración con un programa de funcionamiento y de mantenimiento adecuados (controles del pH, alcalinidad, conductividad, dureza, algas, concentraciones en productos desinfectantes e inhibidores de la corrosión y precipitación).
- Procurar que la cantidad de agua empleada en la limpieza sea la imprescindible.



**Instalar en la medida de lo posible, elementos ahorradores de agua
En todas las actividades, evitar el derroche y la mala utilización del agua
Buscar alternativas para la limpieza de los alimentos**

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- Elegir los productos químicos de limpieza menos agresivos con el medio ambiente y seguir las especificaciones técnicas de dosificación.
 - Un estricto programa de mantenimiento, que incida en los aspectos preventivos y correctivos, puede reducir la generación de residuos causada por fallos de equipos.
 - No verter al sistema de saneamiento los restos de productos de limpieza.
 - Evitar productos en aerosoles, hay otros sistemas rociadores tan eficaces y menos dañinos.
 - Elegir, si es posible, productos con etiqueta ecológica.
 - No usar ambientadores, mejor abrir las ventanas para la ventilación
- Limpiar contenedores de materia orgánica habitualmente para evitar malos olores
 - Limpiar la parte de atrás de la maquinaria al menos una vez al año
 - Emplee la dosis de detergente mínima que la limpieza requiera, atendiendo a las indicaciones del fabricante.
 - Para la limpieza de máquinas incluya instrucciones indicando el sistema de limpieza óptimo: manguera de alta o baja presión, cantidad de detergente, tiempo necesario, frecuencia, forma de recogida y eliminación de aguas residuales, etc.

EMISIONES

- Realizar un estudio de las emisiones que se realizan para ver el punto de partida y el potencial de reducción que queremos y podemos alcanzar
- Cumplir los límites de las emisiones atmosféricas, empleando los equipos de extracción con filtros y manteniéndolos en condiciones óptimas de mantenimiento.
- Instalar sistemas de extracción, tratamiento y depuración de gases.
- Reducir las emisiones de partículas y humos empleando los equipos y los filtros adecuados para captarlas.
- Las mediciones periódicas de los niveles de ruido, contribuyen a identificar y reducir este problema.
- Reducir las emisiones de ruido, empleando los equipos y utensilios, menos ruidosos y realizando un mantenimiento adecuado de los mismos o solo usándolos el tiempo necesario.



VERTIDOS

- Analizar los vertidos que se realizan para ver donde podemos disminuir y mejorar la situación de los vertidos.
- Extreme las precauciones para evitar la rotura de envases y las fugas y derrames.
- Mantener limpio el puesto de trabajo para evitar cualquier tipo de derrame.
- No realizar la limpieza de las herramientas y de los equipos sobre piletas que viertan directamente a la red general de aguas residuales sin haber pasado antes por depuración.
- En el caso de que los vertidos generados sobrepasen los límites establecidos de contaminantes, se deben efectuar en las instalaciones de la actividad los pretratamientos necesarios para garantizar las limitaciones establecidas.
- Instalar filtros adecuados para retener los restos orgánicos
- Recoja derrames de productos químicos y aceites con ayuda de absorbentes en lugar de diluir en agua, a fin de evitar vertidos
- En caso de fugas realice informes en los que se analicen las causas, al objeto de tomar medidas preventivas.
- Coloque sistemas de contención para derrames en tanques de almacenamiento, contenedores, etc., situándolos preferiblemente en áreas cerradas y de acceso restringido.

TRANSPORTE

- Mantenga y revise los vehículos de la empresa con regularidad, dado que puede reflejarse en un ahorro de hasta un 10 % de gasolina y en la mejora de la seguridad
- Adquiera vehículos de bajo consumo de combustible
- Mantenga cerrados los contenedores de materias para evitar derrames en el transporte.
- Realizar un adecuado estudio logístico de la distribución de la empresa, teniendo en cuenta sus rutas, tamaño del camión y material que se va a entrega. Estos estudios le pueden dar a conocer la manera más eficaz de distribuir la mercancía
- La conducción que evita al máximo las rutas de las zonas urbanas y que utiliza el vehículo más adecuado, facilita el mejor aprovechamiento de la energía
- Prestar especial atención a tener las ruedas bien hinchadas, mantener limpio el filtro de combustible, nivel de aceite,...para que los consumos sean menores
- Usar aceites, pinturas y demás materiales de buena calidad y en la medida de lo posible con certificaciones ecológicas que garanticen que son respetuosos con el medio ambiente



MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS

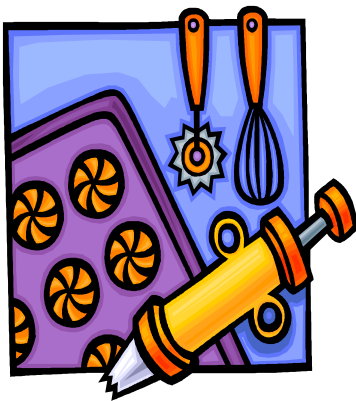
COMPRAS

- Elegir, en lo posible, materiales y productos ecológicos con certificaciones que garanticen el menor impacto ambiental negativo durante su ciclo de vida como la etiqueta ecológica que figura en la imagen
- Elegir, en la medida de lo posible, materias primas y productos de temporada, frescos, sin conservantes, no procesados ni refinados
- Adquirir equipos y utensilios para la manipulación de alimentos, de un material que no transmita sustancias tóxicas ni olores ni sabores.
- La compra de un número menor de compuestos diferentes, simplifica el control del inventario, mejoran su seguimiento y utilización, aumentando también las posibilidades de reciclaje.
- Compre el material a granel o en grandes sacos, son más baratos y generan menos residuos de envases
- Analizar cómo se puede reducir el número de productos y materiales que se compran habitualmente.
- Buscar y comprar a proveedores locales, siempre en la medida de lo posible, para ahorrar en desplazamientos
- Los procedimientos de inspección de materiales antes de su compra, permiten asegurarse de que estos materiales se ajustan a las necesidades y están en buen estado
- Evitar, en lo posible, materiales con elementos tóxicos o peligrosos como plomo, amianto.
- Solicitar a los proveedores que envasen los productos en recipientes fabricados con materiales reciclados, biodegradables y que puedan ser retornables o al menos reutilizables
- Comprar siempre consumibles homologados, ya que pasan por controles de calidad que incluyen aspectos ambientales
- Estudiar con el proveedor la eliminación de los envases y embalajes innecesarios, o bien analizar la posibilidad de reutilizarlos
- Adquirir papel reciclado para las oficinas de la empresa y utilizarlas en cartas, facturas, cuadernos,...



ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- Puede ser conveniente desarrollar procedimientos de inspección de materiales, a fin de revisar el estado del material cuando reciba un pedido, esto evitará problemas de devoluciones y pérdidas por roturas de envases o derrames, materias fuera de especificación, etc.
- Compruebe que se ha recibido la cantidad solicitada para evitar excedentes
- Revise las especificaciones de almacenamiento, tratamiento y uso de los materiales y asegúrese de que se aplican correctamente las instrucciones del proveedor y fabricante, para evitar deterioros en el almacenamiento.
- Mantener la limpieza y el orden en las instalaciones utilizadas como almacén
- Realizar revisiones periódicas de las instalaciones y llevar un seguimiento de la situación en cada momento
- Cerrar y etiquetar adecuadamente los recipientes de productos peligrosos para evitar evaporaciones, derrames y accidentes.
- Cuidar las condiciones de ventilación y temperatura en el almacén.
- Garantice las condiciones de refrigeración durante el almacenamiento y la distribución
- Observar estrictamente los requisitos de almacenamiento de cada materia o producto.
- Aislar los productos peligrosos del resto, manteniendo las distancias reglamentarias entre productos incompatibles
- Proteger los almacenes de las inclemencias del tiempo para evitar el deterioro de los productos
- Vacíe correctamente los recipientes, se puede estar perdiendo materia prima, sobre todo si su viscosidad es alta.
- En la manipulación de materiales abra con cuidado los embalajes, si esta operación no se realiza adecuadamente se puede perder parte del material.
- El adecuado manejo de las materias primas y auxiliares asegurará que lleguen al proceso productivo sin pérdidas en su calidad o en su cantidad, y que los productos intermedios sean manejados correctamente
- Establecer los mecanismos para comercializar materias primas o productos que están caducando o se están quedando obsoletos para evitar que se queden en el almacén.



USO Y CONSUMO

- El adecuado manejo de las materias primas y auxiliares asegurará que lleguen al proceso productivo sin pérdidas en su calidad o en su cantidad, y que los productos intermedios sean manejados correctamente.
 - Controlar que las materias primas usadas, estén en las correctas condiciones higiénicas
 - Fomentar la elaboración de productos alimenticios con denominación de origen
 - Evitar aditivos y aromatizantes artificiales
 - Una vez establecidos los procedimientos adecuados de operación deben ser completamente documentados
- y ser parte del programa de formación de los empleados.
- Ajuste la producción a la demanda comercial para evitar la aparición de productos caducados.

**Adquirir productos y materias primas ecológicas, en la medida de lo posible
Cuidar las condiciones ambientales e higiénicas de los productos durante su
elaboración y su almacenamiento**

RESIDUOS

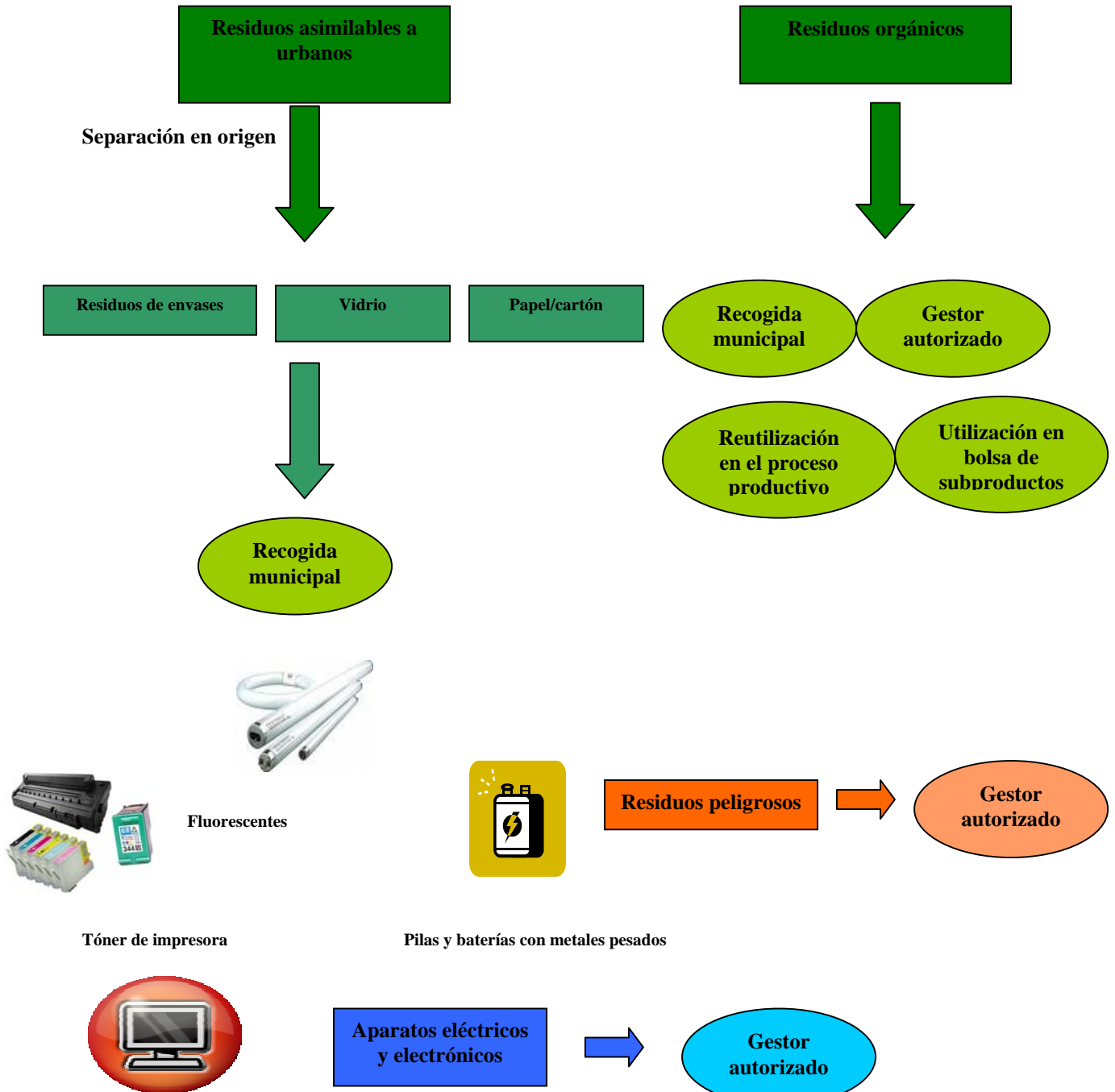
- Poner los contenedores adecuados para la segregación de residuos al alcance de todos. Es necesario que estos contenedores estén señalizados y en un lugar acondicionado a tal efecto.
- Instalar los contenedores en puntos estratégicos donde se genere principalmente cada tipo de residuo. Adaptar la infraestructura de la instalación para la correcta segregación en origen sin que se mezclen los residuos entre sí y que estén correctamente identificados.
- Crear un inventario de cantidades, periodicidad, tipología, destino y costes de los distintos residuos para poder fijar objetivos de reducción por sectores
- Contar con contenedores apropiados para cada tipo de deshecho teniendo en cuenta la elección del tamaño, peso, color, forma y material para garantizar una adecuada gestión de cada uno de ellos.
- Colocar los contenedores en zonas bien ventiladas, a cubierto del sol y la lluvia separados de focos de calor, y colocados de forma que no estén próximos aquellos productos que puedan reaccionar entre sí
- Disponer de un código de colores e impresos visibles que identifiquen el deshecho, tanto en los envases como en las áreas de almacenamiento, delimitando cada punto claramente
- Supervisar periódicamente si los contenedores están disponibles y si las zonas de almacenamiento están en condiciones adecuadas
- La segregación, identificación y envasado de los residuos se realizará en origen, nunca mezclando distintos tipos de residuos entre sí.
- Propiciar la gestión de residuos a través de bolsas de subproductos para que puedan ser reutilizados y evaluar la opción de adquirir productos a través de estas Bolsas
- Formar a todo el personal para que conozcan todos los riesgos que una mala gestión de estos desechos puede ocasionar y cual es su correcto manejo.
- No realizar nunca trasvases de residuos entre distintos envases
- Tanto los residuos peligrosos como los envases que los han contenido y no han sido reutilizados y los materiales (trapos, papeles, ropas) contaminados con estos productos deben ser entregados para ser gestionados por gestores autorizados.
- Depurar los productos de los procesos derivados de la industria alimentaria como sueros, melaza,..
- Los restos de residuos orgánicos, pueden ser cedidos a otros, que los utilicen como fertilizantes orgánicos
- Observar y determinar la periodicidad de recogida necesaria de los contenedores y valorar la necesidad de aumentar la dotación de los mismos
- Gestionar los residuos especiales a través de un gestor autorizado, en caso de no disponer de sistema de recogida y gestión municipal de este tipo de residuos, como por ejemplo aparatos electrónicos, tóners,...
- Almacenar los residuos como aparatos electrónicos, fluorescentes,... en lugares acondicionados para ello, y sin mezclarlos entre sí, para posteriormente entregarlos cada uno, a un gestor autorizado.
- Nunca verter los residuos a la red de saneamiento público
- No mezclar los residuos peligrosos.
- Apilar el papel utilizado sin arrugar para minimizar espacio y doblar las cajas de cartón, para así reducir el volumen.
- Separar los clips, grapas y otros elementos metálicos del papel a la hora de tirarlo



Principios generales para la gestión de los residuos

- Reducir
- Reutilizar
- Reciclar

GESTIÓN DISTINTOS TIPOS DE RESIDUOS



GESTORES DE RESIDUOS AUTORIZADOS

TÓNER

ACTECO PRODUCTOS Y SERVICIOS SL	
Polígono Industrial Sabón, Parcela 131-B, 15142 ARTEIXO	981 601 378 figlesias@acteco.net
SC-I-NP-XRT-00136	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)
ALEJANDRO MONTERO REY	
CALLE ROIBEIRA, Nº 15, BETANZOS	981772813
SC-I-NP-XRT-00014	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)
BIOTONER GALICIA & RSISTEMAS ECOLÓGICOS CB	
rúa Nicaragua nº 12 Baixo, 15005 CORUÑA (A)	981 169 049
CG-U-NP-XRT-00056	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRT-U)
CONSUMIBLES IMPRESORAS GALICIA, S.L.	
MONTEVIDEO 4-BAIXO, 15142 ARTEIXO	981640768
CG-U-NP-XRT-00147	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRT-U)
SC-U-NP-XV-00010	XESTOR-VALORIZACIÓN de residuos URBANS (XV-U)
CORE CORUÑA, S.L.	
CL AGRA DE BRAGUA, 38, 15010 CORUÑA (A)	981 16 04 46
SC-U-NP-XRT-001	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRTR-U)
GALTONER SC	
URB. A GRANXA 32-LORBE, 15177 OLEIROS	981628080
CG-U-NP-XRT-00131	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRT-U)
JUAN MANUEL GARCIA RODRIGUEZ	
RÚA JUAN MONTES 2-BAIXO, 15006 CORUÑA (A)	981.13.78.37
CG-U-NP-XRT-00111	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRT-U)
SC-U-NP-XV-00004	XESTOR-VALORIZACIÓN de residuos URBANS
ROYAL OFY SL	
POLIG. POCOMACO, PARC D 21, 15190 CORUÑA (A)	981169714
10/2002/9-RNP/6-RT/10-U	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS
TRESIMA - TRANSPORTE DE RESIDUOS INDUSTRIALES Y PELIGROSOS SL	
POL.IND. POCOMACO, PARC G-7, 15190 CORUÑA (A)	981 175 100 info@tresima.es
01/028	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS

FLUORESCENTES

ACTECO PRODUCTOS Y SERVICIOS SL	
Polígono Industrial Sabón, Parcela 131-B, 15142 ARTEIXO	981 601 378 figlesias@acteco.net
SC-RP-P-XTT-00018	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS (XTT-RP)
EUGENIO CASTRO SL	
CTRA. NAC. VI KM 557, MONTESALGUEIRO, 15317 ARANGA	
SC-I-NP-XRT-00115	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS
EXCAVACIONES Y OBRAS CERCEDA	
LG PORTOBREA, 3 - QUEIXAS, 15186 CERCEDA	981 693 072 rivasg@vodafone.es
SC-RP-P-XTT-00009	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS
PROTECCION MEDIOAMBIENTAL SL - PMA	
LENDO, 15145 LARACHA (A)	981 612 826 administracion@pmaresiduos.com
RTP-G/04/2002	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS (XTT-RP)
SERVICIOS OBRAS Y LIMPIEZAS, S.A.	
PORTOBREA, 3 QUEIXAS, 15186 CERCEDA	981 693 072/ 606 580 625 rivasg@vodafone.es
RTP-G-11/2003	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS
TRESIMA - TRANSPORTE DE RESIDUOS INDUSTRIALES Y PELIGROSOS SL	
POL.IND. POCOMACO, PARC G-7, 15190 CORUÑA (A)	981 175 100 info@tresima.es
01/028	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS

APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

ACTECO PRODUCTOS Y SERVICIOS SL	
Polígono Industrial Sabón, Parcela 131-B, 15142 ARTEIXO	981 601 378 figlesias@acteco.net
SC-I-NP-XTT-00018	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS
CESPA SA (COMPAÑÍA ESPAÑOLA DE SERVICIOS PÚBLICOS Y AUXILIARES SA)	
POLIGONO DE ACEBEDO,S/N, CERCEDA	981 685 456/677 968 612 raul.capelan@cespa.es
SC-RP-P-XV-09236	
DESGUACES LEMA, S.L.	
CTRA. CORUÑA-FINISTERRE, KM. 34, 15100 CARBALLO	981/ 702 111
3/2004/3RNP/3RTV/3U	XESTOR-VALORIZACIÓN residuos URBANS(XV-U)
POL. IND. DE SABON, PARCELA 127 A, 15142 ARTEIXO	981/702-15-3
SC-U-NP-XRT-00029	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRT-U)

EUGENIO CASTRO SL	
CTRA. NAC. VI KM 557, MONTESALGUEIRO, 15317	
SC-I-NP-XRT-00115	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS
EXCAVACIONES Y OBRAS CERCEDA SL	
LG PORTOBREA, 3 - QUEIXAS, 15186 CERCEDA	981 693 072 rivasg@vodafone.es
SC-RP-P-XTT-00009	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS (XTT-RP)
FERNANDO FERNANDEZ PAZ	
TRAVESIA DE ARTEIXO, Nº 310 -3ºA, 15142 ARTEIXO	607 324 322
CO-I-NP-XRT-00018	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)
GRUPO DIGALCO, S.L.	
POLIG. IND. BERGONDO, PARCELA R-8, 15165 BERGONDO	981 783 406 francisco@digalco.com
SC-RP-P-XV-09240	XESTOR-VALORIZACIÓN de residuos PERIGOSOS (XV-RP)
PROTECCION MEDIOAMBIENTAL SL - PMA	
LENDO, 15145 LARACHA (A)	981 612 826 administracion@pmaresiduos.com
RTP-G/04/2002	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS (XTT-RP)
RETO A LA ESPERANZA	
P.I.SABÓN, PARCELA 147 C, 15142 ARTEIXO	981271708
SC-U-NP-XRTV-00001	XESTOR-RECOLLA, TRANSPORTE E VALORIZACION de residuos URBANS (XRTV-U)
SERVICIOS OBRAS Y LIMPIEZAS, S.A.	
PORTOBREA, 3 QUEIXAS, 15186 CERCEDA	981 693 072/ 606 580 625 rivasg@vodafone.es
CG-U-NP-XRT-00085	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos URBANS (XRT-U)
TRESIMA - TRANSPORTE DE RESIDUOS INDUSTRIALES Y PELIGROSOS SL	
POL.IND. POCOMACO, PARC G-7, 15190 CORUÑA (981 175 100 info@tresima.es
01/028	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)

PILAS

ACTECO PRODUCTOS Y SERVICIOS SL	
Polígono Industrial Sabón, Parcela 131-B, 15142 ARTEIXO	981 601 378 figlesias@acteco.net
SC-I-NP-XRT-00136	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)
EXCAVACIONES Y OBRAS CERCEDA SL	
LG PORTOBREA, 3 - QUEIXAS, 15186 CERCEDA	981 693 072 rivasq@vodafone.es
SC-RP-P-XTT-00009	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS (XTT-RP)
RECICLADOS SAN JUAN, SL	
VAZQUEZ DE PARGA 10 BAIXO, 15100 CARBALLO	sanjuan_aislam@terra.es
SC-I-NP-XRT-00107	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)
SEGASA-SERVICIOS GALLEGOS AUTONOMOS SA	
POLÍGONO DEL TEMPLE, NAVE 14-20, 15679 CAMBRE	981 664 464
CG-I-NP-XRT-00302	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)
SERVICIOS OBRAS Y LIMPIEZAS, S.A.	
PORTOBREA, 3 QUEIXAS, 15186 CERCEDA	981 693 072/ 606 580 625 rivasq@vodafone.es
RTP-G-11/2003	XESTOR-TRANSPORTE ASUMINDO A TITULARIDADE de residuos PERIGOSOS (XTT-RP)
TRESIMA - TRANSPORTE DE RESIDUOS INDUSTRIALES Y PELIGROSOS SL	
POL.IND. POCOMACO, PARC G-7, 15190 CORUÑA	981 175 100 info@tresima.es
01/028	RECOLLA E TRANSPORTE de residuos INDUSTRIAIS (XRT-I)

Existe la posibilidad de solicitar un contenedor de pilas al ayuntamiento de la localidad si tiene algún convenio de recogida.

Se puede solicitar información en fundaciones como **ecopilas**: Fundación para la gestión medioambiental de las pilas

Tfno: 914170890
www.ecopilas.es

LEGISLACIÓN APLICABLE

- Ley 1/95 de protección ambiental de Galicia
- Real Decreto 484/1995 sobre medida de regularización y control de vertidos de aguas residuales
- Real Decreto 849/86, por el que se aprueba el Reglamento de Dominio Público Hidráulico
- Ley 22/1988, de 28 de julio de 1988, de Costas.
- Real Decreto 1471/1989 por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la ley de costas
- REAL DECRETO LEGISLATIVO 1/2001, de 20 de julio, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de Aguas.
- REAL DECRETO-LEY 4/2007, de 13 de abril, por el que se modifica el texto refundido de la ley de aguas, aprobado por el real decreto legislativo 1/2001, de 20 de julio
- Ley 38/1972 de Protección del Ambiente Atmosférico, de 22 de diciembre
- Decreto 833/1975, de 6 de Febrero que desarrolla la Ley 38/1972 de Protección del Ambiente Atmosférico
- Ley 8/2002, de 18 de diciembre, de protección del medio ambiente atmosférico
- Ley 16/2002, del 1 de julio de prevención y control integrados da contaminación
- Ley 7/1997, de 11 de agosto. Contaminación. Protección contra la acústica
- Decreto 150/1999, de 7 de Mayo, por el que se aprueba el Reglamento de protección contra la contaminación acústica
- Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido
- Real Decreto 833/1988, del 20 de julio por el que se aprueba la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos
- Ley 11/1997, del 24 de abril, de envases y residuos de envases
- Real Decreto 782/1998 por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la ley 11/1997, del 24 de abril de envases y residuos de envases
- Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, aprobado mediante Real Decreto 833/1998, del 20 de julio
- Ley 10/1997 de 22 de agosto de residuos sólidos urbanos de Galicia
- Ley 10/1998, del 21 de abril de residuos
- Decreto 154/1998 por el que se publica el catalogo de residuos de Galicia
- Orden del 15 de junio de 2006 por la que se desarrolla el Decreto 174/2005, del 9 de junio por el que se regula el régimen jurídico de la producción y gestión de residuos y el Registro General de Productores y Gestores de Residuos de Galicia.